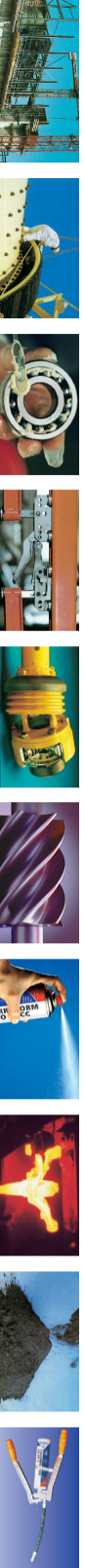
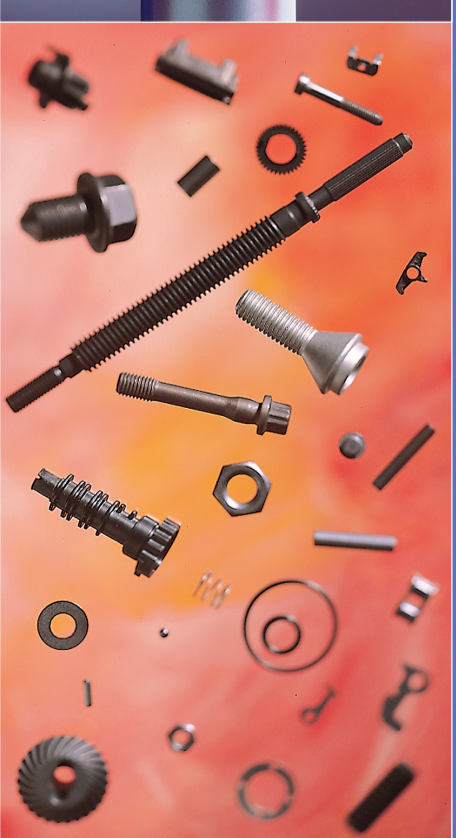


Ogólny program produkcji



- 0 Środki rozdzielające** - środki myjące i rozdzielające do bitumów i betonu, produkty używane w budownictwie i przy produkcji prefabrykatów. Środki rozdzielające w technice spawania.
- 1 Środki smarne o dużej przyczepności** - smarowanie otwartych przekładni zębatych, lin i łańcuchów.
- 2 Smary** - różne smary do tożysk tocznych i ślizgowych, środki smarne do smarowania obrzeży kół, szyn i rozjazdów. Smary posiadające dopuszczenie do kontaktu z żywnością.
- 3 Płynne środki smarne** - płynne środki smarne do smarowania długookresowego oraz miejsc, gdzie mamy do czynienia ze stratami odparowania – do łańcuchów, lin i przekładni.
- 4 Pasty i pasty smarne** - pasty z dwusiarczkiem molibdenu, smary i pasty smarne z białymi dodatkami smarnymi, jak również pasty wysokotemperaturowe.
- 5 Lakiery i filmy poślizgowe** - produkty na bazie wody lub rozpuszczalnika minimalizujące tarcie i zużycie cieme. Wyjątkowa odporność na naciski w zakresie niskich i wysokich temperatur.
- 6 Aerosole** - natryskowe środki rozdzielające, środki o dużej przyczepności, smary, płynne środki smarne, pasty, pasty smarne, lakiery i filmy poślizgowe.
- 7 Produkty do obróbki plastycznej** - wodorozcieńczalne i nie mieszalne z wodą środki smarne do kształtowania na gorąco, środki do ciśnieniowego odlewania i środki pomocnicze wspomagające odlewanie.
- 8 Produkty chemiczne i techniczne** - stałe dodatki smarne występujące w postaci proszku, produkty do ochrony przed korozją, środki i rozcieńczalniki do licznych zastosowań.
- 9 Urządzenia aplikujące** - smarownice jedno- i dwuręczne SYSTEM'u REINER, dysze natryskowe, system kontenerowy oraz urządzenia do odlewania ciśnieniowego.

Program produkcji



5

Lakiery i filmy poślizgowe

- **Filmy poślizgowe**
- **Lakiery poślizgowe na bazie rozpuszczalnika**
- **Lakiery poślizgowe na bazie wody**

Filmy poślizgowe to kolooidalna dyspersja wysokomolekularnych polimerów (HMP) w wodzie. Są one tylko i wyłącznie nanoszone na powierzchnię przez zanurzenie. Tworzą po wyschnięciu na powierzchni trwałą, przyczepną, suchy film smarny. Głównym obszarem zastosowania filmów HMP są łożyska. Produkty te stosowane są w celu zminimalizowania różnic związanych ze współczynnikiem tarcia. Produkty te również sprawdziły się w wielu innych miejscach smarnych.

Lakiery poślizgowe są środkami smarnymi minimalizującymi tarcie i zużycie cieme oraz posiadają szerokie zastosowanie w trybologii. Tworzą przyczepny, suchy film smarny o wysokiej skuteczności.

Lakiery poślizgowe umożliwiają przygotowanie i składowanie gotowych do montażu posmarowanych detali. Są one odporne na działanie ekstremalnych nacisków i temperatur, nie ulegają starzeniu i nie żywicują, a zarazem są czyste w użyciu.

Wspaniałe właściwości smarne i ochronne lakierów poślizgowych firmy FUCHS LUBRITECH poprawiają proces wstępnego docierania i chronią powierzchnię przed uszkodzeniem. Równocześnie chronią przed zimnym zespawaniem powierzchni (np.: stal stopowa), wspomagają procesy płynięcia w obróbce plastycznej i zapobiegają szarpieniom przy wojnoobrotowych, oszklanych ruchach. Ponadto lakiery poślizgowe gwarantują optymalne połączenie śrubowe. W przypadku gdy mamy do czynienia z montażem automatycznym, zlecenie pokrycia elementów lakierem poślizgowym w wielu przypadkach jest najbardziej opłacalną metodą.

W naszym centrum zajmującym się pokrywaniami powierzchni gleitno-bond oferujemy wykonanie pokrycia lakierem poślizgowym, jak również wykonujemy usługę zwiastaną z pokrywaniami powierzchni. Doświadczeni specjaliści zagwarantują dobór odpowiedniego lakieru poślizgowego do odpowiedniej powierzchni i zastosowania, a także profesjonalnie przeprowadzą nanoszenie na dany element.



FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o.o.
44-101 Gliwice
ul. Kujawska 102
www.fuchs-oil.pl

tel. 032 40 12 200
fax 032 40 12 255
e-mail: gliwice@fuchs-oil.pl

09/05 – BM/10/2006



Produkt	Nr. Art.	Barwa	Zakres temperatury pracy w °C	Wydajność w kg *	Wartość pH	Wartość tarcia **	Temp. zapłonu w °C	Rozcieńczalnik	Jako spray

Filmy poslizgowe									
glettno 300	0139	bezbarna/matowa	-40 / +50	-	-	-	27	-	☑
Suchy film smarny podawiony oleju i smaru									
glettno 603	0334	bezbarna	-40 / +80	0,1-0,4	8,5-9,5	0,13	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo (ównież dostępny wariant 603 gruin)									
glettno 605	0710	bezbarna/fiszczaka	-40 / +110	0,1-0,4	8,5-9,5	0,11	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno 615	0166	bezbarna	-40 / +110	0,1-0,4	5,0-6,0	0,09	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno 625	0135	polmat	-40 / +110	0,2-0,5	5,0-6,0	0,08	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno 627	0251	polmat	-40 / +110	0,2-0,5	5,0-6,0	0,08	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno HMP 8040	0388	polmat	-40 / +100	0,1-0,4	7,5-8,5	0,09	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno HMP 8050	4850	polmat	-40 / +90	0,1-0,4	7,0-8,0	0,10	41	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do pokrywania elementów produkowanych masowo									
glettno 2345 V	0102	bezbarna/matowa	-40 / +70	-	8,5-9,5	-	-	Woda pitna	☑
Suchy film smarny do smarowania elementów gumowych, bezwłótkowa obróbka plastyczna									
glettno HMP 9020	0522	czarna	-40 / +120	-	6,0	-	-	-	☑
MoS ₂ - lakier poslizgowy									
glettno HMP 9021	0521	czarna	-40 / +120	-	6,0	-	-	-	☑
MoS ₂ - lakier poslizgowy									

* Potrzebna ilość filmu smarnego na 100 kg pokrywanych elementów

** Wartość μ we wstępnym nadęciu, sprzężeniu 1:3, test strubowy wg DIN EN ISO 16047 z użyciem strub wg DIN 933 M 12, 8,8 Zn. Siła dociskająca na poziomie 75 % granicy plastyczności materiału. Pozostałe wartości tarcia wg załącznika.

Dopuszczenie

glettno 603: Volvo, Saab, VW (obowiązujący tylko dla 603 gruin)
glettno 605: BAM, Bosch, DVGW, General Motors, KTW, MAN, Renault, PSA, VDA, Volvo, VW, Würth
glettno 615: Würth
glettno 625: VW
glettno 627: Volvo

Środek myjący	
glettno HMP CLEANER	3603
Środek myjący do suchego filmu glettno-HMP	
glettno HMP CLEANER posiada szczególne zastosowanie przy usuwaniu suchej warstwy glettno 605. Ponadto również można w dobry sposób usunąć pozostałe filiny smarne glettno HMP (wyjątek: glettno 603).	

Produkt	Nr. Art.	Barwa	Zakres temperatury pracy w °C	Wydajność w m ² / kg lakieru poslizgowego	Materiał wiążący	Stale dodatki smarne	Temp. zapłonu in °C	Rozcieńczalnik	Jako spray

Lakier poslizgowy na bazie rozpuszczalnika									
glettno 900	0117	szaro-czarna	-180 / +400	15	nieorganiczny	MoS ₂ , Grafit	27	CTP V 901	☑
Lakier poslizgowy z MoS ₂ do nakrętek, strub, kołków rozporowych, łożysk przegubów narażonych na działanie wysokich temperatur									
glettno 920	0149	szaro-czarna	-180 / +250	10	organiczny	MoS ₂ , Grafit	25	glettno 920 V	☑
Lakier poslizgowy z MoS ₂ do smarowania kół zębnych, sworzni, trzpieni i strub									
glettno 960	0185	czarna	-180 / +350	12	nieorganiczny	Grafit	> 21	CTP V 901	☑
Grafitowy lakier poslizgowy do smarowania elementów pracujących w wysokich temperaturach									
glettno 980	0120	polmat	-180 / +250	30	nieorganiczny	modyf. PTFE	27	CTP V 901	☑
PTFE-lakier poslizgowy do montażu elementów wykonanych z różnych materiałów, szczególnie tworzyw sztucznych i elastomerów									
glettno SFL 9540	0540	szaro-czarna	-180 / +300	12	organiczny	Graphit, MoS ₂ u.a.	25	glettno 9540 V	☑
Lakier poslizgowy poprawiający ochronę powierzchni przed zużyciem i tarcieniem, krętków, elementów łożysk, kół zębnych									
glettno SFL 9560	0385	biała	-180 / +140	10	organiczny	PTFE	32	glettno 950 V	☑
Termoutwardzalny, biały PTFE-lakier poslizgowy do smarowania powierzchni metalowych narażonych na wysokie zużycie cieple									
glettno SFL 9563	0563	czarna	-180 / +140	10	organiczny	PTFE, MoS ₂	31	glettno 950 V	☑
Termoutwardzalny lakier poslizgowy z PTFE i MoS ₂ do pokrywania powierzchni metali, elementów przekładników									
glettno SFL 9574	5276	szaro-czarna	-180 / +250	10-15	organiczny	PTFE, MoS ₂	30	glettno 9540 V	☑
Termoutwardzalny, deuskladnikowy system lakierniczy do smarowania elementów łożysk									
glettno SFL 9680	5650	przeźroczysta	-70 / +180	-	specjalny	-	27	CTP V 901	☑
Trójskładnikowy lakier poslizgowy do suchego smarowania elastomerów									

Dopuszczenia

glettno 900: ABB, Volvo
glettno 980: Saab, ISEGA – dopuszczenie do kontaktu z żywnością

Lakier poslizgowy na bazie wody									
glettno 905	0145	szaro-czarna	-180 / +400	-	nieorganiczny	MoS ₂ , Grafit	-	woda demineralizowana	☑
Lakier poslizgowy z dwusiarczkiem molibdenu na bazie wody do strub, kołków rozporowych									
glettno 925	0177	szaro-czarna	-180 / +250	-	organiczny	MoS ₂ , Grafit	-	woda demineralizowana	☑
Lakier poslizgowy z dwusiarczkiem molibdenu na bazie wody do strub, sprzężn talerzowych, kół zębnych, elementów łożysk									
glettno 935	0293	szaro-czarna	-180 / +250	-	organiczny	MoS ₂ , Grafit	-	woda demineralizowana	☑
Lakier poslizgowy z dwusiarczkiem molibdenu na bazie wody, specjalny produkt do smarowania nasadki zabezpieczającej zawór butli tlenuwej									
glettno 985	0179	polmat	-180 / +250	20	organiczny	mod. PTFE	-	woda demineralizowana	☑
Lakier poslizgowy PTFE na bazie wody do suchego smarowania elastomerów, tworzyw sztucznych i metali narażonych na niske obciążenia									
glettno SFL 9062	3662	czarna	-80 / +140	-	organiczny	PTFE	-	woda demineralizowana	☑
Dwukomponentowy lakier poslizgowy PTFE do suchego smarowania tworzyw sztucznych i metali									
glettno SFL 9460	3460	czarna	-70 / +250	-	organiczny	PTFE	-	woda demineralizowana	☑
Dwukomponentowy lakier poslizgowy PTFE do suchego smarowania elastomerów									

Dopuszczenia

glettno 925: Volvo
glettno 935: BAM
glettno 985: VW, ISEGA – dopuszczenie do kontaktu z żywnością